



Technisches Datenblatt für KLUMP TRANSPORTBAND

IK 2480

Bandaufbau		
Tragseite	Material	PU
	Härte	ca. 93° Shore A
	Dicke	ca. 1,0 mm
	Profil	glatt, matt
	Farbe	schwarz
Gewebe aufbau	Einlagenzahl	2
	Gewebematerial	Polyester
	Zwischenschicht	PU
	querstabil	ja
Laufseite	Material	PU - imprägniert
	Dicke	-
	Profil	-
	Farbe	natur

Eigenschaften	
FDA-konform	ja
EU-konform	ja
HACCP-unterstützend	nein
schwer entflammbar nach UL94HB	ja
geeignet für Metalldetektoren	ja
permanent antistatisch	nein
antistatische Eigenschaften	nein
öl- u. fettbeständig tierisch/pflanzlich	ja
öl- u. fettbeständig mineralisch	ja
Abtragung gleitend	ja
Abtragung rollend	bedingt
muldungsfähig	nein

Bandkonstruktion	
Gesamtdicke	ca. 2,35 mm
Gewicht	ca. 2,8 kg/m ²
Festigkeit pro mm Bandbreite	200 N/mm
Zugkraft Breitereinheit 1% Dehnung	9 N/mm
Dauertemperatur min ⁽¹⁾	-10° C
Dauertemperatur max ⁽¹⁾	+ 80° C
Temperatur min kurzfristig ⁽¹⁾	- 15° C
Temperatur max kurzfristig ⁽¹⁾	+ 90° C
Mind. Ø Umlenkung ⁽²⁾	80 mm
Mind. Ø Einschnürung ⁽²⁾	100 mm
Messerkante Radius ⁽²⁾	-
Fertigungsbreite	3.000 mm

Reibwert Laufseite	
Stahlblech/Edelstahl	ca. 0,15
Kunststoff/Holz-Laminat	ca. 0,15
Walze, stahlglatt	ca. 0,15
Walze, beschichtet	ca. 0,35

Anwendungsbeispiele
Recyclingindustrie, Papierindustrie, Kartonagenindustrie,
Scanning, Innerbetrieblicher Materialfluss,
Metallindustrie, Kunststoffindustrie, allgemeines Transportband

Veredelungsmöglichkeiten	
Mittelnaht	ja
Wellenkantenband	ja
Stollenband	ja
Kurvenband	bedingt

Einsatzmöglichkeiten	
Staubetrieb	ja
Schrägtransport	nein / nur mit Profil
Z-Förderer	ja bis 600 mm BB

Besondere Merkmale
Staubetrieb, querstabil, abriebfest,

(1) Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

(2) Die Mindeststrommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf unsere empfohlenen Verbindungen

Alle Angaben auf diesem Datenblatt sind Näherungswerte und beziehen sich auf eine Temperatur von +20 ° C und eine relative Feuchte von 50%. Die Verantwortung hinsichtlich Produktwahl und Produkteinsatz bleibt beim Kunden. Für eventuelle Schäden, die durch die Verwendung des Produktes entstehen können, ist die Ing. H. Dieter Klump GmbH nicht verantwortlich. Entwicklungsbedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Wir verweisen auch auf unsere Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.



Technisches Datenblatt für KLUMP ENDLOSVERBINDUNG

IK 2480

Empfohlene Verbindungsart:

durchgestanzte Fingerverbindung (gerade/schräg)

Weitere mögliche Verbindungsarten:

Stufensteck-Verbindung

IKLUMET-Verbindung

Polyester-Reißverschluss-Verbindung

Riemenhaken-Verbindung

Alligator-Verbindung

Nieka-Verbindung

Heizpresse

Temperatur Heizelement oben

Temperatur Heizelement unten

Mindestheizzeit nach Erreichen der Temperatur

Anfangsdruck

Druck bei Erreichen der Temperatur

Kühlen

Zubehör

Schweißdaten

ca. + 165° C

ca. + 165° C

ca. 3 min

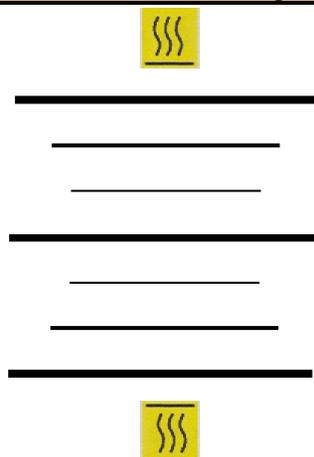
ca. 1,5 bar

ca. 1,5 bar

auf ca. + 40° C

IK-PU-Folie

Aufbau Heizpresse zur Endlosverbindung



Profil Tragseite (vergrößert)



Bezeichnung

Heizelement oben

Silikonharzplatte oben

entfällt bei IK 2480

KLUMP Silikonpapier matt

Transportband IK 2480

KLUMP Silikonpapier matt

Druckausgleichsmatte

Silikonharzplatte unten

Heizelement unten

Diese Schweißdaten gelten nur für unsere Gerätschaften, bei Wettbewerbsgeräten können wir leider keine Gewährleistung übernehmen, da Abweichungen auftreten können. Tragseiten-Farbwiedergabe kann auf Ausdruck oder Bildschirm von der Original-Bandfarbe abweichen.

Bedienung und Montage

Band erst nach der Montage spannen, empfohlene Vorspannung von 0,4 – 0,7 % beachten. Bandlauf unter Belastung testen.

Lagerung:

Transportband vorzugsweise in Originalverpackung lagern, kühl und trocken. Vor Staub, Verschmutzung, Sonnenlicht/UV-Strahlung schützen. Für evtl. Fragen stehen wir gern zur Verfügung.

Alle Angaben auf diesem Datenblatt sind Näherungswerte und beziehen sich auf eine Temperatur von +20 ° C und eine relative Feuchte von 50%. Die Verantwortung hinsichtlich Produktwahl und Produkteinsatz bleibt beim Kunden. Für eventuelle Schäden, die durch die Verwendung des Produktes entstehen können, ist die Ing. H. Dieter Klump GmbH nicht verantwortlich. Entwicklungsbedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Wir verweisen auch auf unsere Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Stand: 3. Dezember 2020

- Seite 2 von 2 -

Werk 1 u. Verwaltung:
 Hanns-Martin-Schleyer-Str. 20b
 Werk 2: Hanns-Martin-Schleyer-Str. 15a
 Werk 3: Hans-Böckler-Str. 6a
 D-47877 Willich (Gewerbegebiet Müncheide II)

Bankverbindungen:
 Sparkasse Krefeld, Ostwall 155, 47798 Krefeld
 IBAN-Nr. DE0932050000046009411 SWIFT-BIC SPKRDE33
 Deutsche Bank Krefeld
 IBAN-Nr. DE97320700800173963000 SWIFT-BIC
 DEUTDEDD320

Geschäftsführer: Mario Klump
 Amtsgericht Krefeld, Handelsregister HRB Nr. 3083
 USt-IdNr.: DE 119107468, St.-Nr.: 102/5822/0492
 Zollnummer: DE 5140250
 Internet: www.Klump.com; E-Mail: service@klump.com

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen, die wir auch zukünftigen Verträgen zugrunde legen. Diese können im Internet eingesehen werden oder direkt bei uns angefordert werden. Unsere Angebote sind freibleibend und es erfolgt Lieferung unter Eigentumsvorbehalt. Erfüllungsort und Gerichtsstand ist Sitz der Ing. H. Dieter Klump GmbH.